TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

**SADRŽAJ:**

**TEHNIČKA SPECIFIKACIJA UGOSTITELJSKE OPREME**

OPĆI UVJETI IZRADE I OPREMANJA KUHINJE str. 2

I. NEUTRALNI KUHINJSKI ELEMENTI str. 3

I.1. STOLOVI

I.2. STOLOVI SA KORITOM

I.3. PULTOVI

I.4. SUDOPERI

I.5. STALAŽE I ORMARI

I.6. ZIDNI ORMARIĆI, POLICE I NADGRADNJE

I.7. OSTALA NEUTRALNA OPREMA

II. TERMIČKI ELEMENTI str. 7

III. RASHLADA str. 11

IV. STROJEVI ZA PRANJE I DEPURATORI VODE str. 15

V. STROJEVI I UREĐAJI str. 17

VI. ELEMENTI TOČIONIKA str. 20

**I.0. OPĆI UVJETI IZRADE I OPREMANJA KUHINJE**

**Jedinične cijene obavezno moraju sadržavati:**

a) Dobavljač je dužan upoznati se s izvedenim stanjem na objektu prije davanja ponude, te

će eventualne prilagodbe na opremi ili priključcima na objektu uključiti u sadržaj jedinične cijene opreme.

b) Izvodi mikrolokacija priključaka kuhinjske opreme (priključci hladne i tople vode te odvoda, priključci struje i izjednačenja potencijala, te ventilacije) su izvedeni, i dobavljači ih se moraju pridržavati ili prije izvedbe priložiti teh. dokumentaciju za njihovu prilagodbu.

c) Spojevi na uređaje ne smiju biti izvedeni na način da ometaju čišćenje podova, već jedinične cijene opreme moraju sadržavati potrebne prilagodbe ili na opremi ili na objektu.

d) U slučaju da se spojevi izvedu suprotno navedenom pod točkom c), nadzorni organ investitora ispravit će ih na teret dobavljača.

e) **Prije izrade opreme, obavezna izmjera na objektu i usklađivanje sa stanjem na objektu**

f) Projektom predviđena profesionalna ugostiteljska oprema izrađena od nehrđajućeg čelika, koji na gornjim radnim plohama neutralnih radnih stolova mora biti debljine 1 mm ili više, a na gornjim plohama termičkih elementa 1,5 mm, što se dokazuje pripadajućom dokumentacijom (tehničke liste i slično).

**g) Kod preuzimanja instalirane opreme, Dobavljač je dužan priložiti dokumentaciju o atestiranju električnih i plinskih aparata, a sve prema pozitivnim važećim zakonima u RH**

h) Radni stolovi moraju u radnoj plohi imati podlogu od vodootporne panel ploče.

1. Sudoperi i ocijedni stolovi moraju imati izdignute rubove gornjih ploha za zaštitu od prelijevanja a sudoperi sifone i prednju masku.

i) Svi neutralni elementi (radni stolovi) moraju imati donju policu i zaštitu zida visine min. 5 cm.

j) Kotlovi moraju imati duplikator od nehrđajućeg čelika AISI 316.

k)Sve navedene tehničke vrijednosti su minimalne

**l) Odabrani ponuditelj je na zahtjev naručitelja a nakon potpisa Ugovora dužan dostaviti dokazi o gore navedenom sa svim potrebnim atestima, deklaracije o sukladnosti CE ovlaštenih ustanova, te prospekte i tehničku dokumentaciju ponuđene opreme.**

**m) Uz isporučenu opremu se osim gore navedenih atesta i deklaracija o sukladnosti CE, moraju priložiti i upute za upotrebu na hrvatskom jeziku, garantne listove i ateste sa stanovišta zaštite na radu.**

n)Odabrani ponuditelj je na zahtjev naručitelja a nakon potpisa Ugovora dužan predočiti uzorke ili omogućiti prezentaciju bilo koje stavke troškovnika.

**o) Zidne slavine su u troškovniku instalacija vode i kanalizacije osim na mjestima gdje su predviđene profesionalne slavine s tuš miješalicom.**

**p) Istovrsne strojeve različitih kapaciteta (rashladni elementi, strojevi za pranje suđa, i parnokonvekcijske peći,) nuditi od istog proizvođača radi lakše uporabe i servisiranja.**

r) Svi rashladni uređaji moraju se moći zaključavati.

**I. NEUTRALNI KUHINJSKI ELEMENTI**

I.1. STOLOVI

I.1.1. Radni stol, zaštita zida :

Radna ploha debljine min. 50 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304,

ispod koje je sloj za prigušivanje buke i ojačanje, vodootporna ploča.

Radna ploha ima povišenje prema zidu visine 100 mm, debljine 13 mm

sa polumjerom zakrivljenja 10mm. Rubovi inoxa radne plohe savijeni radi

zaštite od ozljeda. Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje ( 40 mm )

su iz nehrđajućeg čelika AISI 304 i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Radna ploha, noge te eventualna donja polica se sklapaju varenjem ili na principu

utora i klina bez uporabe vijaka. Kao statičko učvršćenje se koristi trostrani okvir

koji je izveden od nehrđajućeg ćelika kvadratnog profila 40x40 mm. te se varenja

ili na principu utora i klina bez uporabe vijaka spaja na noge stola.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.1.2. Stol za predaju i sortiranje prljavog suđa, tlocrtnog oblika

prema nacrtu, otvor za otpatke :

Radna ploha debljine min. 50 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304,

ispod koje je sloj za prigušivanje buke i ojačanje, vodootporna ploča.

Rubovi inoxa radne plohe savijeni radi zaštite od ozljeda.

Stol je opremljen sa otvorom za otpatke na radnoj plohi u kompletu

sa poklopcem i gumenom prirubnicom.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

inoxa AISI 304 i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Radna ploha i noge se spajaju varenjem. Kao statičko učvršćenje se koristi

okvir koji je izveden od nehrđajućeg čelika kvadratnog profila 40x40 mm.

te se varenjem spaja na noge, izveden na način da omogućuje postavu

kolica za otpad ispod stola kao i prolaz kolica prema officu.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.1.3. Donja polica za radne stolove – puna :

Polica debljine min. 40 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304

debljine min. 1mm. Ojačana inox profilom po osi police.

Svi su rubovi savijeni da se izbjegne ozljeđivanje osoblja.

Radna ploha i noge se sklapaju varenjem ili na principu utora i

klina bez uporabe vijaka. Postava na visinu od 200 mm od poda.

(Bez odstupanje u dimenzijama)

I.1.4. Preklopna ploha :

Radna ploha debljine min. 50 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304

debljine min. 1mm. dodatno ojačana inox profilom

Radna ploha opremljen pantima za preklapanje sa sistemom fiskiranja

u uspravni (vodiravni) položaj, u kompletu sa svim potrebnim nosačima i

vijcima za montažu te bravicom za fiksiranje. Rubovi inoxa radne plohe

savijeni radi zaštite od ozljeda . Ploha se montira na bočnu stranu grijanog

pult ili stol za prihvat suđa, u konstrukciju.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.2. STOLOVI SA KORITOM

I.2.1. Radni stol sa koritom, zaštita zida (pozicija i dim. korita prema nacrtu) :

Korito je izrađeno prešanje od nehrđajućeg čelika AISI 304, opremljeno

je preljevom i otvorom za ispust vode kao standardnom opremom.

Radna ploha debljine min. 50 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304,

ispod koje je sloj za prigušivanje buke i ojačanje, vodootporna ploča.

Radna ploha ima povišenje prema zidu visine 100 mm, debljine 13 mm sa

polumjerom zakrivljenja 10 mm. Rubovi inox lima radne plohe savijeni radi zaštite

od ozljeda. Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje ( 40 mm ) su

iz nehrđajućeg čelika AISI 304 i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Radna ploha s koritom, noge i donja polica se sklapaju varenjem ili na

principu utora i klina bez uporabe vijaka dok se mješalice za vodu lagano

ugrađuju sa stražnje strane. Kao statičko učvršćenje se koristi trostrani

okvir koji je izveden od nehrđajućeg ćelika kvadratnog profila 40x40 mm.

Radni stol je opremljen sa plastičnim sifonom ½ "

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.3. PULTEVI

I.3.1. Konobarski pult, ormarići sa krilnim vratima, ladice, zaštita zida :

Izrađen u cijelosti od nehrđajućeg čelika sa zavarenom konstrukcijom

radi veće čvrstoće. Radna ploha debljine min. 50 mm od inoxa AISI 304,

ispod koje je sloj za prigušivanje buke i ojačanje, vodootporna ploča.

Radna ploha ima povišenje prema zidu. Rubovi inoxa radne plohe savijeni

radi zaštite od ozljeda. Podni i bočni paneli izrađena od nehrđajućeg čelika

AISI 304 s ojačanjima. Radni pult je opremljen sa ormarićima s dvokrilnim

vratima i ojačanom središnjom policom od nehrđajućeg čelika, dvije ladice

sa teleskopskim vodilicama (iznad ormarića).

Noge od inoxa AISI 304, visine 150 mm sa mogučnost podešavanja po

visini radi poravnavanje s ostalom opremom.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.3.2. Grijani radni pult s dvostranim kliznim vratima - prolazni :

Izrađen u cijelosti od nehrđajućeg čelika sa zavarenom konstrukcijom radi

veće čvrstoće. Radna ploha debljine min. 50 mm od inoxa AISI 304,

ispod koje je sloj za prigušivanje buke i ojačanje, vodootporna ploča.

Rubovi inoxa radne plohe savijeni radi zaštite od ozljeda.

Podni i bočni paneli izrađena od nehrđajućeg čelika AISI 304 s ojačanjima.

Radni pult je opremljen sa ojačanom središnjom policom od nehrđajućeg

čelika koja se može postaviti na jednu od 3 visinske razine. Čvrsta dvostrana

klizna vrata ( 4 krila ) dvostruke izvedbe koja prigušuju zvukove su ugrađena u

ravnini s prednjim rubom nosivog okvira te sa ugrađenim rukohvatima direktno

u vrata. Noge od inoxa AISI 304, visine 150 mm sa mogučnost podešavanja po

visini ‐ 10/ + 40 mm radi poravnavanje s ostalom opremom.

Sistem prisilnog kruženja zraka pomoću ventilatora osigurava jednakomjernu

raspodjelu topline u unutrašnjosti. Zaslon termostata za očitavanje unutrašnje

temperature. Unutrašnja temperatura 50 do 70°C. Oklopljeni grijači 150 mm.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.4. SUDOPERI

I.4.1. Sudoper sa dva korita, valovitom ocijednom plohom, otvorenim prostorom

za postavu stroja za pranje suđa, zaštita zida (pozicija i dim. korita prema nacrtu) :

Korita su izrađena prešanjem od nehrđajučeg čelika AISI 304, opremljena su preljevom

i otvorom za ispust vode kao standardnom opremom. Radna ploha debljine min. 50 mm

od nehrđajučeg čelika AISI 304, ima uzdignuti rub protiv preljevanja te ocijednu plohu

sa valovitom površinom koja ima padove prema koritu. Radna ploha ima povišenje

prema zidu visine 100 mm, debljine 13 mm sa polumjerom zakrivljenja 10 mm. Rubovi

inoxa radne plohe savijeni radi zaštite od ozljeda. Korita su zaštičena panelima od

nehrđajučeg čelika sa svih strana (prednji, zadnji, bočni). Otvoreni prostor ispod

ocijedne plohe za postavu stroja za pranje suđa min. dužine 61 cm. Kvadratne

noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz nehrđajućeg čelika AISI 304 i

omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom. Radna ploha s koritom i noge se

spajaju varenjem ili na principu utora i klina bez uporabe vijaka dok se mješalice

za vodu lagano ugrađuju sa stražnje strane.

Sudoper je opremljen sa plastičnim sifonom ½ "

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.5. STALAŽE I ORMARI

I.5.1. Regal stalaža od nehrđajućeg ćelika sa 4 perforirane police :

Izrađene u potpunosti od nehrđajućeg ćelika AISI 304

Regal se sastoji od 4 perforiranih polica te četiri nosača (noge)

Police su podesive po visini. Svi rubovi polica su dvostruko savijeni

radi sigurnosti korisnika. Police i noge se spajaju varenjem.

Nosivost po polici min. 150kg. ravnomjerno raspoređenog tereta.

(dim. prema troškovniku, dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 3%)

I.5.2. Regal stalaža od nehrđajućeg ćelika sa 4 pune police :

Izrađene u potpunosti od nehrđajućeg ćelika AISI 304

Regal se sastoji od 4 punih polica te četiri nosača (noge)

Police su podesive po visini. Svi rubovi polica su dvostruko savijeni

radi sigurnosti korisnika. Police i noge se spajaju varenjem.

Nosivost po polici min. 150kg. ravnomjerno raspoređenog tereta.

(dim. prema troškovniku, dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 3%)

I.5.3. Regal stalaža od anodiziranog aluminija – kutna, sa 4 perforirane police :

(Stalaža ima mogučnost modularnog spajanja više stalaža u jednu liniju.)

Regal se sastoji od 4 perforirane police sa okvirom od anodiziranog

aluminija te polietilenskim resetkastim umetcima koji se lako skidaju i imaju

mogučnost strojnog pranja te 2 bočna nosača od anodiziranog aluminija.

Okvir za police ima mogučnost umetanja GN posuda (GN 1/1 , GN 1/2

i GN 1/3) umijesto polietilenskog resetkastog umetka

Police i nosači su izrađeni u potpunosti od nehrđajućeg materijala, čime

je osigurana njihova trajnost u prostorima s visokim postotkom vlage.

Police su podesive po visini, (dimenzije prema troškovniku)

Bočni nosači imaju nogice se mogučnosti podešavanja visine.

Police i bočni nosači se sklapaju na principu utora i klina bez upotrebe

vijaka što omogućava jednostavnu montažu te demontažu stalaže.

Nosivost po polici min. 130kg. ravnomjerno raspoređenog tereta.

(dim. prema troškovniku, dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 3%)

I.5.4. Garderobni ormarić dvokrilni – dvodijelni :

Izrađena od čvrste metalne konstrukcije.

Moguća izvedba na nožicama ili na okviru sa sjedištem

dim. 415x500x1800 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 3%)

I.6 ZIDNI ORMARIĆI, POLICE I NADGRADNJ

I.6.1. Zidni viseći ormarić sa kliznim vratima i središnjom policom :

Izrađen u potpunosti od nehrđajućeg čelika sa

glatkom površinskom obradom „Scotch Brite“

Stražnja i donja stranica izrađene iz jednog komada lima radi

lakšeg čišćenja. Opremljen sa srednjom policom od nehrđajućeg čelika

sa mogučnosti podešavanja visine na jednu od 3 visinske razine.

Klizna vrata izrađena od nehrđajućeg čelika AISI 304 sa dvostrukom

stjenkom koja se lako se skidaju bez upotrebe alata radi čišćenja,

izvedena na način da su u ravnini sa prednjim rubom nosivog okvira.

Svi su rubovi savijeni da se izbjegne ozljeđivanje osoblja.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.6.2. Zidna konzolna polica – jednostruka :

Izrađen u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304

Zidna polica se sastoji od 1 pune polica, 2 zidna nosača

Polica debljine 30 mm izrađena od nehrđajučeg čelika AISI 304

debljine min. 1 mm. sa glatkom površinskom obradom „Scotch Brite“

Polica ima povišenje prema zidu visine min. 30 mm

Policu je lako skinuti bez upotrebe alata.

Svi su rubovi savijeni da se izbjegne ozljeđivanje osoblja

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.6.3. Neutralna dvoetažna nadgradnja (most) stola za predaju prljavog suđa :

Izrađena je u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304.

Polica debljine min. 40 mm od nehrđajućeg čelika AISI 304 debljine min. 1 mm.

Polica ima uzdignuti rub protiv prelijevanja, odvod te padove prema odvodu.

Četiri kvadratne noge 30x30 mm. od nehrđajućeg čelika AISI 304

Svi su rubovi savijeni da se izbjegne ozljeđivanje osoblja.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.6.4. Grijani most (nadgradnja) za izdavanje jela :

Opremljen sa dužnim cijevnim infra grijačima te regulacijom snage

grijanja. Izrađena je u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304.

Police debljine min. 40 mm od AISI 304 nehrđajućeg čelika.

Četiri kvadratne noge 30x30 mm. od nehrđajućeg čelika AISI 304

Svi su rubovi savijeni da se izbjegne ozljeđivanje osoblja.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

I.7. OSTALA NEUTRALNA OPREMA

I.7.1. Zidni umivaonik za ruke sa slavinom i nožnim upravljanjem :

Izrađen u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304.

Debljina gornje plohe min. 30 mm. sa povišenjem prema zidu

visine 30 mm debljine 1,5 mm. Opremljen sklopkom za aktiviranje

koljenom koja omogućuje higijensku i jednostavnu upotrebu umivaonika.

Miješalica za vodu promjera ½", odvodni otvor te odvodni sifon se

isporučuju uz uz umivaonik kao standardni pribor. Uz umivaonik se

isporučuje zidna obloga, držač ručnika i posuda za tekući sapun

dim. korita: 340x365x155 mm.

Dim. 400x400x332 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim. ± 10%)

I.7.2. Ugradbena teleskopska ladica kapaciteta 1x GN /1 :

Izrađena je u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304.

Ladica sa vodilicama za 1xGN 1/1-100, opremljena sa teleskopskim

vodilicama sa graničnikom protiv ispadanja. Unutrašnjost ladice

izrađena od jednog komada sa zaobljenim bridovima radi lakšeg čišćenja.

Svi rubovi ladice su dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda

(dim. prema troškovniku, dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 10%)

I.7.3. Kanta za otpatke sa poklopcom, mobilna - 50 lit

Izrađena je u potpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304.

Opremljena sa četiri okretna kotača izrađenih od materijala

otpornih na vodu, dvije ručke izrađene od nehrđajućeg čelika.

Kapaciteta 50 litara.

Dim. 380x427x605 mm (Dozvoljeno odstupanje u dimenzijama: ± 10%)

I.7.5. Jednoručna ugradna miješalica, dugačka ručka, dužine 350 mm :

Izrađena od kromiranog mesinga, otporna na temp. do 85°C

Dugačka rućica (opravljanje laktom) ojačana elastićnim staklenim

vlaknima, matrijal odgovara upotrebi u profesionalnim kuhinjama

Rupa za ugradnju: 29 mm. Protok vode: 24 l / min s 3 bara.

Dim. 500x390x700 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±10%)

I.7.6. Profesionalni tuš sa mješalicom za vodu, 3/4" :

Tuš na opruzi za ispiranje suđa.

Miješalica za podešavanje temperature vode

Osigurač stalnog pranja

Kukica za vješanje tuša

Protok vode - tuš: 16 l / min s 3 bara.

Dim. 300x200x1150 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±10%)

**II.** **TERMIČKI ELEMENTI**

II.1. Električna parno-konvekcijska pečnica kapciteta 10x GN 1/1, sa ugrađenim generatorom pare.

Dodirni zaslon visoke rezolucije (prevedeno na više od 30 jezika – uključujući i Hrvatski)

predviđen i za rad osoba sa daltonizmom

Izvedba konstrukcije upotpunosti od nehrđajućeg čelika AISI 304. Unutrašnjost

komore za kuhanje je izvedena bezšavno sa zaobljenim svim rubovima za jednostavno

čišćenje te besprijekornu higijenu. Vrata sa trostrukim termalnim staklom, unutarnja stakla

s otvorenim krilnim okvirom sa jednostavnim otpuštanjem (otvaranjem) stakla za olakšano

čišćenje te ugrađenom LED rasvijetom. Ručice vrata ergonomskog dizajna sa mogučnosti

otvaranja i zatvaranje laktom. Pristup kontrolnoj ploči sa glavnim komponentama s prednje

strane što olakšava servisiranje. Ugrađeni generator pare (boiler) garantira kontinuiranu i

preciznu opskrbu pare u svakom trenutku ovisno o odabranim postavkama i načinu rada.

načini rada (automatski, specijalni automatski, ručni, programski -pomoću unesenog recepta)

**Automatski ciklusi** : odabravši jednu od 9 porodica hrane (meso, perad, riba,

povrće, tijestenina/riža, jaja, slane i slatke pekarske proizvode, kruh i slastice)

sa više od 100 različitih pod varijanti programa, pećnica pomoću automatske senzorske

kontrole odabire način rada te prilagođava parametre procesa pripreme ( temperaturu,

vrijeme i temp. u jezgri ) prema veličini, te samoj količini namirnice u pečnici radi postizanja

odabranog rezultata kuhanja. Prikaz parametara kuhanja na zaslonu u stvarnom vremenu

Maksimum do 70 personaliziranih procesa po jednoj porodic hrane može biti pohranjeno.

**Specijalni automatski ciklusi :**

- Ciklus regeneracije : efikasno oplemenjivanje vlagom za brzo zagrijavanje

priprema na niskim temperaturama za minimiziranje kala, maksimiziranje

kvalitete hrane za velike komade mesa.

- Ciklus dizanja tijesta: koristi ciklus za savršene uvjete dizanja tijesta

- Kuhanje na visokim temp. bez oštečenja hrane : kuhanje sa sondom pri čemu sonda

kontrolira i održava kontinuiranu razliku u temperaturi između jezgre hrane i same

komore za kuhanje što omogučuje nježnije i ravnomijernije kuhanje sa malo kaliranja.

- Sous-vide : kuhanje u vakum vrećicama

- Ciklus statičnog pečenja : reproducira tradicionalno pečenje kao u statičkoj pečnici

- Pasterizacija tijestenine

- Ciklus dehidracije : idealno za dehidraciju voće, povrće, mesa te morskih plodova

**Ručni ciklusi :** tradicionalni stil pripreme uz ručno postavljanje parametar.

Tradicionalni ciklusi ručnog kuhanja :

- Suhi, topli konvekcijski ciklus (25°C - 300°C): savršen za pripremama uz nisku razinu vlažnosti.

- Kombinirani ciklus (25°C - 300°C): kombinira konvekciju toplog zraka i paru kako bi

se postigao kontrolirano ozračje uz optimalnu razinu vlage, ubrzavajući ciklus pripreme

i smanjujući kaliranje namirnica

- Kuhanje na pari pri niskim temperaturama (25°C - 99°C): savršen za kuhanje sous-vide

(u vakuum vrećicama) podgrijavanje/ finiširanje hrane i delikatnu pripremu.

- Kuhanje na pari (100°C) morski plodovi i povrće.

- Kuhanje na pari do visokih temperatura (25°C - 300°C):

**Programski ciklusi :** maksimalno 1.000 recepata može biti pohranjeno u memoriju pećnice za

ponavljanje uvijek istog recepta. Recepti mogu biti grupirani u 16 različitih kategorija za bolju

organizaciju menu-a. Mogući programi pripreme kroz 16-faza. Mogučnost učitavanja vlastitih

slika hrane za maksimalnu personalizaciju ciklusa. Mogučnost grupiranja najčešće odabranih

ciklusa u mapu što omogućuje trenutni pristup najdražim receptima

Multitimer funkcija prati paralelno do 20 različitih ciklusa pripreme, poboljšavajući fleksibilnost i

jamčeći savršene rezultate pripreme. Može biti pohranjeno do 200 Multitimer programa.

Lambda senzor automatski mjeri stvarnu vlažnost unutar komore te automatski prepoznaje

veličinu i količinu hrane te prilagođava stvarne vlažnosti u procesu pripreme.

Optimalna cirkulacija zraka jamči maksimalno jednolično kuhanje i kontrolu temperature

zahvaljujući posebno dizajniranoj komori za kuhanje u kombinaciji sa visoko upravljivim

ventiltorom sa varijabilnom brzinom vrtnje te ventilima za ventiliranje

Ventilator sa 7 brzina vrtnje od 300 do 1500 okr/min. te reverzibilnom rotacijom,

ventilator zaustavlja vrtnju za manje od 5 sekundi prilikom otvaranja vrata

Automatska funkcija ubrzanog spuštanja temperature unutar komore i pedgrijavanja komore

Ciklusi kuhanja sa smanjenom potrošnjom enegrije prilagođeno za kuhanje na niskim temp.

Ugrađeni automatski sustav za čiščenje sa integriranom dekalcifikacijom generatora pare,

5 ciklusa pranja (lagao, srednje, jako i ekstra jako čišćenje te samo ispiranje) kao i ciklus

ekonomičnog pranja za uštedu energije, vode i sredstva za ispiranje, funkcija odgođenog starta pranja.

Dostupne tri opcije sredstva za pranje (tvrde - tablete, tekuča te enzimska sredstva)

Sonda sa min. 6-senzorskih mijernih točaka za maksimalnu preciznost kuhanja i sigurnost hrane.

Kontrola hrane prati proces pripreme u skladu sa HACCP parametrima.

Napredna kontrola hrane odvija kuhanje sa procesom pasterizacije

Funkcija dnevnog planiranja rada gdje korisnik može planirati svakodnevni

rad te primati personalizirane obavijesti za svaki pojedni zadatak.

Funkcija planiranja rada automatski organizira sljed kuhanja odabranih ciklusa

optimizirajući rad u kuhinji u smislu vremena i energetske učinkovitosti.

Mogućnost povezivanja parno-konvekcijske pečnice sa brzim ohlađivačem/zamrzivačem,

pri čemu uređaji međusobno komuniciraju kako bi vodili korisnika kroz

procese priprema hrane pritom optimizirajuči vrijeme i efikasnost (dodatna opcija)

Funkcija personalizacije ciklusa omogućuje potpuno prilagođavanje postavki unutar

ciklusa te blokiranje pristupa ili brisanja pohranjenih programa.

Automatska vizualizacija potrošnje energije na kraju ciklusa.

Pohranjeni video materjali za vođenje obuke osoblja kao i uputstva za

uporabu lako dostupni skeniranjem Qr-koda bilo kojim pametnim telefonom

Sigurnosni mod sa samodijagnostikom uređaja se aktivira u slučaju greške

pri rukovanju kako bi se izbjegli zastoji u radu.

USB spoj: za pohranjivanje HACCP podataka iz parno-konvecijske pečnice

i razmjenu progrmiranih recepata ili personaliziranih postavki

Dodatna sonda za kuhanje u vakumu Sous-vide (dodatna oprema).

HACCP kontrola koja pohranjuje procese raspoloživa na zahtjev.

Uz pećnicu se isporučuje:

* okvir sa vodilicama za unos GN posuda kap. 10x GN 1/1, 67 mm razmak,
* Ugrađena vanjska tuš-pipa na izvlačenje.

Glavni priključci se mogu spojiti kroz dno uređaja.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

El. priključak: 19 kW; napon 400/3N/50

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

Dim. 867x775x1058 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: +5%)

II.1b. Otvoreno postolje za montažu konvektomata 6 ili 10 x GN 1/1 :

Konstrukcija izrađena od kvadratnog profila 50x50 cm iz nehrđajućeg

čelika sa inox nogicama podesivim po visini. Opremljeno donjom policom

te sa lako skidljivim okvirom sa vodilicama za gastro posude.

U kompletu sa setom vodilca za unos GN posuda min. kapa. 6x GN 1/1

Svi rubovi polica su dvostruko savijeni radi sigurnosti korisnika.

Dim. 865x705x770 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim sukladno st. II.1.1.)

II.1c. Ventilacijska napa – nasadna za električnu pećnicu 10x GN 1/1 :

Izrađena od nehrđajućeg čelika, u kompletu s filterom za masnoću

i ventilatorom. Automatsko paljenje i regulacija jačine izvlačenja para

prilikom otvaranja vrata kotrolirano senzorom za vlagu.

\_kapacitet do 1500m3/h **sa vanjskim spojem**

\_ prva brzina rada \_ buka rada 55 DBA

\_ druga brzina rada \_ buka rada 60 DBA

Dim. 875x1070x472 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim sukladno st. II.1.1.)

II.2. Električna dvoetažna peć za pizzu izrađena od inoxa

\_oplošje kompletno izrađeno od nehrđajućeg čelika

\_ unutrašnjost komore izrađena od inox čelika izolirana

vatrostalnim stjenkama sa reflektirajućim površinama

\_vrata sa Pirex staklom i rasvjetom unutar komore

\_manualna kontrola temperature – pirometar

\_dva termostata po komori

dim. komore: 2x (610x610x140 mm.)

Minimalne snage : 8,4kW, napon 400 V, 50 Hz

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 900x735x750 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

II.2b. Postolje za montažu peći za pizzu opremljeno sa dvije police :

Konstrukcija izrađena od kvadratnog profila 50x50 cm iz nehrđajuće

čelika sa inox nogicama podesivim po visini. Opremljeno sa dvije

demontažne police, police i okvir se spajaju vicima.

Svi rubovi polica su dvostruko savijeni radi sigurnosti korisnika.

Dim. 900x700x900 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim sukladno st. II.2.)

II.3. Električno samstojeće kuhalo tjestenine sa koritom kapaciteta 40 litara :

Gornja ploča od nehrđajućeg čelika debljine min. 2 mm izrađena

od jednog komada prešanjem sa zaobljenim rubovima.

Vodeno korito izrađeno dubokim prešanjem od nehrđajućeg čelika AISI 316-L sa

zaobljenim bridovima radi lakšeg čišćenja te je bez tragova zavareno za gornju ploču.

Korito je opremljeno sa perforiranom površinom (preljevom) sa odvodom za uklanjanje

viška škroba na koji se mogu pozicionirati košare da se ocjedi višak vode poslje kuhanja.

Donji ormarić te svi vanjski paneli izrađen od nehrđajućeg čelika sa površinskom

obradom „Scotch Brite“, te sa inox nogama promjer Ø50 mm. podesivim po visini.

Uređaj ima precizno izvedene bočne stranice pod pravim kutom što omogućava

spajanje u „bešavni blok“ bez procjepa između spojeva termičkih uređaja čime

se onemogučuje prodor nečistoća. Električni visoko učinkoviti infracrveni grijači

smješteni na dno korita sa vanjske strane. Regulacija snage grijana sa sigurnosnim

termostatom protiv pregrijavanja koji automatski isključuje grijanje u slučaju niske

razine vode. Automatsko uklanjanje škroba tijekom kuhanja za

poboljšanu kvalitetu vode. Jednostavni kontrolni panel

Pristup svim komponentama sa prednje strane olakšava održavanje

Uređaj je opremljen sa termoparom za dodatnu sigurnost.

Kontinuirani dotok vode reguliran ručnom pipom.

Veliki odvod sa ručnim kugličastim ventilom za brzo pražnjenje korita.

Uređaj osim za kuhanja tjestenine može kuhati njoki, rižu, punjeno tijesto i povrće.

Uz uređaj se isporučuje 3 ergonomskih košara, lažno

rešetkasto dno vodenog korita i krilnim vratima za ormarić.

Posebni dizajn kontrolne ploče garantira zaštitu od ulaska vode.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

Min. el. snaga: 10 kW, napon 400/3N/50

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 400x930x850 / 900 mm (±5% na dubinu sukladno nuđenim uređajima serije 90 cm)

II.4. Električno nasadno indukcijsko kuhalo sa 4 zone (4x5 kw) :

Gornja ploča od nehrđajućeg čelika AISI 304 debljine min. 2 mm

izrađena od jednog komada prešanjem sa zaobljenim rubovima.

Staklokeramička radna ploha sa četiri nezavisne indukione zone ispod

koje se nalaze indukcioni generatori, radna ploha je izvedena sa minimalno

hladnih zona između grijanih područja svake zone.

Svi vanjski paneli od nehrđajućeg čelika sa površinskom obradom „Scotch Brite“

Uređaj ima precizno izvedene bočne stranice pod pravim kutom što omogućava

spajanje u „bešavni blok“ bez procjepa između spojeva termičkih uređaja čime

se onemogučuje prodor nečistoća

Četiri nezavisno kontrolirane indukcione zone snage min. 4x 5 kw

Indukcijski generatori opremljeni sigurnosnim sustavom protiv pregrijavanja.

Snaga pojedine zone može se postaviti u 9 razina, progresivno rastuća tj.

prezicna regulacija kod nižih razina i veći razmaci kod viših razina.

Niska razina disperzije topline u kuhinju. Staklenokeramička radna ploha se ne

zagrijava direktno stoga nema zagorijevanja radne plohe kao i opasnosti od opekotina

Kontrolno svjetlo za svaku zonu na glavnom panelu.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

Min. električna snaga: 20 kW, napon 400/3N/50

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 800x930x250 mm. (±5% na dubinu sukladno nuđenim uređajima serije 90 )

II.5. Električni nasadni roštilj sa glatkom nagnutom pločom od tvrdog kroma :

Gornja ploča od nehrđajućeg čelika AISI 304 debljine min. 2 mm izrađena

od jednog komada prešanjem sa zaobljenim rubovima.

Glatka radna žarna ploha debljine min. 15 mm, izrađena pod nagibom

od mekog čelika sa oblogom od kroma te sa prodorom za cijeđenje masti u

posudu (ladicu) za skupljanje masnoće od 1 litre. Svi vanjski paneli od nehrđajućeg

čelika sa površinskom obradom „Scotch Brite“. Uređaj ima precizno izvedene bočne

stranice pod pravim kutom što omogućava spajanje u „bešavni blok“ bez procjepa

između spojeva termičkih uređaja čime se onemogučuje prodor nečistoća

Žarnu ploču griju oklopljeni električni grijači smješteni ispod radne površine sa dvije

nezavisno kontrolirane zone grijanja. Termostatska kontrola temperature

od 120°C do 280°C sa sigurnosnim termostatom protiv pregrijavanja

Opremljena trostranom (bočno i stražnjom) zaštitama od prskanja

izrađenim od nehrđajućeg čelika koje se lagano demontiraju radi čišćenja

Posebni dizajn kontrolne ploče garantira zaštitu od ulaska vode.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

Min. električna snaga: 15 kW, napon 400/3N/50

dim. radne površine: 730x700 mm.

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 800x930x250 mm (±5% na dubinu sukladno nuđenim uređajima serije 90 cm)

II.6. Električna samostojeća friteza sa koritom kapaciteta 23 litre :

Gornja ploča od nehrđajućeg čelika debljine min. 2 mm

izrađena od jednog komada prešanjem sa zaobljenim rubovima.

Korito V oblika ( hladna zona ) izrađeno od nehrđajućeg čelika, laserski

vareno bez šavova te sa zaobljenim bridovima radi lakšeg čišćenja.

Uređaj ima precizno izvedene bočne stranice pod pravim kutom što

omogućava spajanje u „bešavni blok“ bez procjepa između spojeva

termičkih uređaja čime se onemogučuje prodor nečistoća.

Donji ormarić te svi vanjski paneli izrađen od nehrđajućeg čelika sa

površinskom obradom „Scotch Brite“, te nogama od nehrđajućeg čelika

promjer Ø50 mm. podesivim po visini. Električni visoko učinkoviti

infracrveni grijači smješteni sa vanjske strane korita što olakšava čišćenje

Termostatska kontrola temperature od 105 do 185°C sa sigurnosnim

termostatom protiv pregrijavanja. Ventil za ispust ulje nalazi se unutar

ormarića a ulje se izljeva u posude smještene ispod bazena.

Pristup svim komponentam sa prednje strane olakšava održavanje.

Opremljen sa 2 košare 1/2 veličina, posudu za prikupljanje ulja i vratima za ormarić

Posebni dizajn kontrolne ploče garantira zaštitu od ulaska vode.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

Min. električna snaga: 18 kW, napon 400/3N/50

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 400x930x850 / 900 mm (±5% na dubinu sukladno nuđenim uređajima serije 90 cm)

II.7. Otvoreni ormarić (postolje) za postavu termičkih elemenata :

Svi paneli od nehrđajućeg čelika sa površinskom obradom

„Scotch Brite“ opremljeno sa nogama od nehrđajućeg čelika

promjer Ø50 mm. podesivim po visini.

Svi rubovi su dvostruko savijeni radi sigurnosti korisnika.

(±5% na dubinu sukladno nuđenim uređajima serije 90 cm)

**III. RASHLADNA OPREMA**

III.1. Rashladni ormar, kapaciteta 670 lit. GN 2/1 (-2°C/+10°C) :

Izrađen iznutra i izvana od nehrđajućeg čelika AISI 304 osim vanjskog podnog panela

koji je izrađeni od nehrđajućeg materijala otpornog na agresivna sredstva za čišćenje.

Unutarnji prostor izrađen od jednog komada lima prešanjem sa zaobljenim bridovima.

Termoizolacijski sloj debljine min. 75 mm iz ciklopetanske pjene bez CFC i HCFC

koja je ekološka bez utiecaja na okoliš i ozonski omotač.

Optimalna cirkulacija zraka u komori je prisilna pomoću ventilatora te se usmjereno odvija

vertikalno od straga prema naprijed pomoću lako skidljivih usmjerivača zraka i osigurava

brzo i jednolično hlađenje po cijelom prostoru u svim uvjetima

\_sistem hlađenja putem kompersora bez isparivača u prostoru za odlaganje

namirnica omogućuje veći neto kapacitet hladnjaka te manje problema sa hrđanjem.

\_ugrađena rashladna jedinica (kompresora), na vrhu hladnjaka pristupačna

skidanjem prednjeg gornjeg panela, ventilirano hlađenje.

\_rashladni medi R290 (ugljikovodik) je ekološki prirodni plin visoke učinkovitosti za smanjenu

potrošnju energije ujedno smanjuje efekt staklenika kao i utjecaj na ozonski omotač.

\_isparivač izoliran sa lako skidljivim poklopcem debljine 60 mm.

\_ veliki jasno vidljivi digitalni zaslon sa prikazom temperature i podešavanjem parametara

unutar hladnjaka prema vrsti namirnica, prekidačem za min. 3 razine vlažnosti te ručnom

aktivacijom ciklusa odmrzavanja i ciklusa za brzo hlađenje toplih namirnica, kontrola

usklađena s HACCP-om, pohranjena memorija zadnjih 2 mjeseca rada uređaja.

\_akustični i vizualni alarm upozorava korisnike kada temperatura pređe kritičnu razinu (HACCP)

\_3 sonde kontinuirano prate rad uređaja (temperatu i uvjete rada)

\_ automatski sistem praćenja stvaranja leda na isparivaču hladnjaka, sa aktivacijom

odmrzavanja jedino kad je potrebno te prilagođavanje trajanja procesa odmrzavanja

prema količini leda što osigurava potpuno uklanjanje leda.

\_dva režima odmrzavanja ovisno o odabranim parametrima (temperaturi) štede energiju :

putem električnih grijača za temperature do +2 °C,

putem konvekcije toplog zraka pomoću ventilatora isparivača

\_ automatsko isparavanje odmrznute vode putem toplog plina nastalog radom

kompresora što ne zahtijeva dodatni električni grijač te se time štedi energija

\_ jedna puna vrata sa potpunim otvaranjem (180°) te sistemom samozatvaranja opremljena

bravicom s ključem te sa mogučnosti promjene strane otvaranja na licu mjesta.

\_ mikroprekidač zaustavlja rad ventilator pri otvaranju vrata što spriječava izlaz hladnog zraka.

\_široka troslojna magnetska gumena brtva na vratima sa tri zračna čepa za podoljšanu

termo izolaciju te smanjuje potrošnju enegrije, brtva se lako demontira radi čišćenja.

\_podesive noge od nehrđajućeg čelika

\_unutrašnja LED rasvjeta

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica ili GN 2/1 posuda na vodilicama

sa 44 pozicija u razmaku svakih 30 mm., okvir i vodilice se lako skidaju radi čišćenja.

\_opremljen sa 4 plastificirane rešetkaste police (GN 2/1) te 4 para inox vodilica.

\_ pripremljen za postavljanje RS485 ulaza za spajanje sa prijenosnim računalom i

na integrirani sustav nadzora HACCP - a.

Prilagođen za radu u uvjetima do 40°C

Termalna provodljivost hladnjaka 0,020 W/m\*K

Energetski razred (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): C

Index enegretske učinkovitosti (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): 40,47

Rashladni medij: plin R290 (ekološki)

Unutrašnji iskoristivi volumen minimalno 503 Lit.

Priključna snaga: 0,22 kW, napon 220/1N/50

dim. hlađenog odjeljaka: 560x707x1544 mm

Dim. 710x835x2050 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

III.2. Podpultni rashladni ormar sa ostakljenim vratima, kapaciteta 160 lit.(+2°C/+10°C) :

Oplošje od nehrđajućeg čelika AISI 430 obojeno u sivu boju uključujući vrata,

gornja ploča od ABS sive plastike. Unutarnji prostor izrađen od visokootpornog

polistirena sa zaobljenim bridovima te toplinski utisnutim utorima (vodilicama)

za police u bočne strane polistirenske unutrašnjosti

Termoizolacijski sloj debljine min. 30 mm iz ciklopetanske pjene bez CFC i HCFC

koja je ekološka bez utiecaja na okoliš i ozonski omotač.

Prisilna cirkulacija zraka u komori pomoću ventilatora.

\_sistem hlađenja putem kompersora bez isparivača u prostoru za odlaganje

\_ugrađena rashladna jedinica (kompresora), na dnu hladnjaka lako

pristupačna sa leđne strane uređaja.

\_elektro-mehaničke kontrole sa podešavanjem temperature od +2°C do +10°C

\_automatsko odmrzavanje isparivaća te isparavanje odmrznute vode

\_ jedna ostakljena vrata opremljena bravicom s ključem te sa mogučnosti

promjene strane otvaranja na licu mjesta.

\_ magnetska balon gumena brtva na vratima, brtva se lako demontira radi čišćenja.

\_unutrašnja rasvjeta

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica

\_opremljen sa 3 plastificirane rešetkaste police

Prilagođen za radu u uvjetima do 32°C

Energetski razred (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): B

Index enegretske učinkovitosti (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): 33, 55

Rashladni medij: plin R600a

Unutrašnji iskoristivi volumen minimalno 87 Lit.

Vodozaštitni faktor: IP23

Priključna snaga: 0,15 kW, napon 220/1N/50

Dim. 600x637x850 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

III.3. Rashladni ormar, kapaciteta 400 litara (-2 /+8°C) :

Oplošje od nehrđajućeg čelika, unutarnji prostor izrađen od visokootpornog

polistirena sa zaobljenim bridovima te toplinski utisnutim utorima (vodilicama)

za rešetke (police) u bočne strane polistirenske unutrašnjosti

Termoizolacijski sloj debljine min. 45 mm iz ciklopetanske pjene od ugljikovodika

R290 bez CFC, HFC i HCFC koja je ekološka bez utiecaja na okoliš i ozonski omotač.

Prisilna cirkulacija zraka u komori pomoću ventilatora.

\_sistem hlađenja putem kompersora, bez isparivača u prostoru za odlaganje

\_ugrađena rashladna jedinica (kompresora), na dnu hladnjaka lako

pristupačna sa leđne strane uređaja.

\_rashladni medi R290 (ugljikovodik) je ekološki prirodni plin visoke učinkovitosti za smanjenu

potrošnju energije ujedno smanjuje efekt staklenika kao i utjecaj na ozonski omotač.

\_ digitalni kontrolni panel sa prikazom i podešavanjem postavki i temperature od -2°C do +8°C

\_automatsko odmrzavanje isparivaća pomoću grijaća te isparavanje odmrznute vode

\_ jedna vrata opremljena bravicom s ključem te sa mogučnosti

promjene strane otvaranja na licu mjesta.

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica

\_opremljen sa 4 plastificirane rešetkaste police dim. 400x600 mm.

Prilagođen za radu u uvjetima do 43°C

Energetski razred (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): E

Index enegretske učinkovitosti (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): 80

Rashladni medij: plin R600a (ekološki rashladni medi)

Unutrašnji iskoristivi volumen minimalno 268 Lit.

Priključna snaga: 0,22 kW, napon 220/1N/50

Dim. 700x633x1766 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

III.4. Rashladni ormar za piće sa ostakljenim vratima kap. 400 lit (+0°C/+10°C) :

Oplošje od nehrđajućeg čelika sa ostakljenim vratima, unutarnji prostor

izrađen od visokootpornog polistirena sa zaobljenim bridovima te toplinski

utisnutim utorima (vodilicama) za police u bočne strane polistirenske unutrašnjosti

Termoizolacijski sloj debljine min. 45 mm iz ciklopetanske pjene bez CFC i HCFC

Prisilna cirkulacija zraka u komori pomoću ventilatora.

\_sistem hlađenja putem kompersora, bez isparivača u prostoru za odlaganje

\_ugrađena rashladna jedinica (kompresora), na dnu hladnjaka lako

pristupačna sa leđne strane uređaja.

\_ digitalni kontrolni panel sa prikazom i podešavanjem postavki i temperature od +0°C do +10°C

\_automatsko odmrzavanje isparivaća te isparavanje odmrznute vode

\_ jedna ostakljena vrata opremljena bravicom s ključem te sa mogučnosti

promjene strane otvaranja na licu mjesta.

\_ magnetska balon gumena brtva na vratima, brtva se lako demontira radi čišćenja.

\_unutrašnja rasvjeta

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica

\_opremljen sa 4 plastificirane rešetkaste police dim.. 400x600 mm.

Prilagođen za radu u uvjetima do 32°C

Energetski razred (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): D

Index enegretske učinkovitosti (u skladu s EU regulacijom 2015/1094): 62, 24

Rashladni medij: plin R600a (ekološki rashladni medi)

Unutrašnji iskoristivi volumen minimalno 268 Lit.

Priključna snaga: 0,13 kW, napon 220/1N/50

Dim. 700x590x1766 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

III.5. Zamrzavajući ormar, kapaciteta 400 litara (-24°C/-15°C):

Oplošje od nehrđajućeg čelika, unutarnji prostor izrađen od visokootpornog

polistirena sa zaobljenim bridovima te toplinski utisnutim utorima (vodilicama)

za rešetke (police) u bočne strane polistirenske unutrašnjosti

Termoizolacijski sloj debljine min. 45 mm iz ciklopetanske pjene

bez CFC, HFC i HCFC koja je ekološka bez utiecaja na okoliš i ozonski omotač.

\_sistem hlađenja putem kompersora,

\_ugrađena rashladna jedinica (kompresora), na dnu hladnjaka lako

pristupačna sa leđne strane uređaja.

\_ digitalni kontrolni panel sa prikazom i podešavanjem postavki i temperature od -24°C do -15°C

\_automatsko odmrzavanje isparivaća pomoću grijaća te isparavanje odmrznute vode

\_ jedna vrata opremljena bravicom s ključem i grijaćem protiv zaleđivanja

te sa mogučnosti promjene strane otvaranja na licu mjesta.

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica

\_opremljen sa 4 plastificirane rešetkaste police dim. 400x600 mm.

Prilagođen za radu u uvjetima do 38°C

Rashladni medij: plin R404a

Unutrašnji iskoristivi volumen minimalno 268 Lit.

Priključna snaga: 0,8 kW, napon 220/1N/50

Dim. 700x637x1766 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±5%)

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

III.6. Brzi ohlađivač/zamrzivač kapaciteta min. 12,5 kg sa vodilicama za unos

do 6x GN 1/1-20 posuda ili 400x600x20 mm pekarskih limova :

Izvedba konstrukcije i unutrašnje komore od nehrđajućem čeliku AISI 304.

Unutarnja komora je izvedena sa zaobljenim bridovima radi lakšeg čišćenja

te sa ugrađenim odvodom. Termoizolacijski sloj debljine min. 60 mm iz

ciklopetanske pjene velike gustoče bez bez CFC , HCFC i HFC

\_Kapacitet: min. 12,5 kg brzo ohlađene hrane sa +90/+3°C do 90 minuta

min. 7 kg brzo zamrznute hrane sa +90/-18°C do 240 min.

\_Upravljanje uređajem pomoću digitalnih kontrola te zaslona sa prikazom svih

parametara rada (vrijeme, temperatura u jezgri (sonda), odbrojavanje ciklusa i sl.)

**Programski cikusi rada :**

-Ciklus blago hlađenja (temperatira -2°C) : predviđeno za osjetljivu hranu i male količine

-Ciklus snažnog hlađenja (-20°C) : predviđeno za čvrstu hranu i cijele komade

-Ciklus zamrzavanja (-22°C) : predviđeno za brzo zamrzavanje svih tipova

hrane (sirovu, napola kuhanu ili potpuno kuhanu)

-Turbo hlađenje : uređaj konstantno radi na željenoj temperati za stalnu prizvodnju

-Dva podesiva ciklusa P1 i P2 za svaki način rada omogućuje podešavanje vremena te

temperature zraka. Programi se mogu pretvoriti u specijalizirane cikluse za sladoled

-Ciklus održavanja hrane na +3°C (hladno) ili -12°C (zamrznuto) automatski se aktivira

na kraju svakog ciklusa.

- Sondom potaknuti ciklusi koriste algoritam za procjenu preostalog vremena

radi lakšeg planiranja vremena i aktivosti

\_isparivać sa zaštitom od hrđanja

\_automatsko dokumentiranje i snimanja svih HACCP relevantnih podataka

vezanih za operativne programe kao što su : datum, vrijeme, vrsta ciklusa,

temperatura u jezgri te temperatura održavanja hrane.

\_magnetska brtva vrata sa grijanjem protiv zaleđivanja

\_viseće brtve panela za ventilator radi lakšeg pristupa isparivaču za čišćenje.

\_lako otklonjivi prednji panel omogućuje lagan pristup komponentama radi servisiranja

\_1-senzorana jezgrena sonda

\_unutarnja komora opremljena sa odvodom, otpadne vode moguće je odvesti u

kanalizaciju, ali ih je moguće i prikupiti u dodatni spremnik za vodu (dodatna opcija)

Temperatura zraka u radu od +3°C do -36°C

Prilagođen za radu u uvjetima do 40°C

Rashladno sredstvo je ekološko R452a

Priključna snaga: 0,73 kW, napon 230V/1N/ 50 Hz

Dim. 762x700x844 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±4%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

III.8. Rashladni radni pult za izradu pizze, dva boksa, radna ploha od mramora

sa hlađenom salatijerom kap. 5x 1/6 GN; kap. 250 lit. (+2° C/+10°C) :

Izrađen iznutra i izvana od nehrđajućeg čelika AISI 304. Radna ploha od

mramora sa prodorom (salatijerom) za gastro posude kapaciteta 5x 1/6 GN.

Unutarnji prostor izrađen sa zaobljenim bridovima radi lakšeg čišćenja.

Cirkulacija zraka u komori je prisilna i osigurava brzo ohlađivanje i jednolično

hlađenje po cijelom prostoru. Termoizolacijski sloj debljine min. 50 mm iz

poliuretanska pjene bez CFC / HCFCsa ubrizganimciklopentanom

Pristup svim komponentama s prednje strane.

**\_rashladna jedinica (kompresora),** na dnu pulta, lako

pristupačna skidanjem prednjeg gornjeg panela

\_digitalni kontrolni panel sa prikazom temperature na displeju

\_ automatsko isparavanje odmrznute vode

\_ podesive nogice omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom

\_prostor komore dozvoljava upotrebu rešetkastih polica ili

gastro posuda GN 1/1 na vodilicama sa podesivim razmakom,

okvir i vodilice se lako skidaju radi čišćenja.

\_ predviđen za rad u prostoru do +43°C.

Rashladno sredstvo je R 290.

Unutarnji neto (upotrebljiv) volumen min.: 140 Lit.

Priključna snaga: 0,3 kW, napon 230 V, 50 Hz

Dim. 950x700x850 / 1125 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dužini ±4%)

III.9. Hlađena komora, montažna sa kondenzacijskom jedinicom sastavljena od :

Stranice komore (paneli) debljine 100 mm su izrađene od glatkih izolacijskih panela

sendvič izvedbe, sa oplatama od galvaniziranog čeličnog lima debljine min. 0,5-0,6 mm,

obojanog s poliesterskim bijelim lakom (RAL 9010) koji odgovara svim sanitarnim

uvjetima između kojih se nalazi poliuretanska pjena gustoće 45 kg/m3 bez CFC / HCFC

koja je ekološka. Paneli moraju biti nezapaljivi i samougasivi klase vatrootpornosti

B1 / DIN. Paneli se međusobnom spajaju ljepljenjem a u sve rubove (podni i zidni)

se postavljaju zaobljeni sanitarni PVC profili (lajsne). Podnim panelom (podnica)

obloženim sa protukliznim inox limom debljine 1 mm. završen obrade R11

(maksimalno opterečenje 90 kg/cm2) stropnim panelom. Hladioničkim vratima svijetle

širine Š= 71 cm (otvaranje prema nacrtu), senzorom otvorenosti s nosačem,

bravicom i sigurnosnim otvaranjem iznutra. Odvodi kondenzata sa isparivača u komori

je sifoniziran. Odvodi i cjevovodi napravljeni od PVC cijevi, opremljeni izolacijom,

armaturama te grijačem protiv zaleđivanja.

Unutarnja LED rasvjeta je u vodotijesnoj izvedbi. Elektro upravljački ormar

sa sondama te izlazom na kompjuterski nadzor i regulaciju temperature (HACCP),

**Sustav se sastoji od hladioničke opreme :**

\_hermetičkim kompresorom sa zrakom hlađenog kondenzatora ventilatorom

\_filter sušača na kapljevinskoj strani

\_kontrolnog stakla s indikatorom vlage

\_kuglastog ventila na kapljevinskoj strani

\_regulatora broja okretaja za regulaciju HP zaštitnog presostata HP/LP (KP15)

\_ dinamički isparivač (hladnjak zraka) sa dva ventilatora te elektro grijačem protiv zaleđivanja

\_spremnikom ukapljene radne tvari

\_ termoekspanzivnim ventil s vanjskim izjednačenjem u kompletu s kućištem i sapnicom

\_ elektromagnetskim ventilom sa špulom

\_plastificiranog zaštitnog kućišta sa zvučnom izolacijom a sve na zajedničkom postolju

Namjena komore: Odlaganje namirnica

Temperatura komore: (+2°C/+4°C)

Rashladno sredstvo je R 134a

Kompletno montirana s elektro i cijevnom instalacijom, radnom tvari, atestirana

puštanje u pogon, podešavanja parametara i probni pogon u cijeni

Obavezna provjera dimenzija izmjerom na objektu.

(dim. prema troškovniku, bez odstupanje u dimenzijama)

III.10. Hlađeno postolje za postavu termičkih elemena, 3 ladice (+10° C/-2°C)

Izrađeni izvana od nehrđajućeg čelika. Cirkulacija zraka u komori je prisilna

i osigurava brzo ohlađivanje i jednolično hlađenje po cijelom prostoru.

\_ugrađen kompresor (desno)

\_pristup svim komponentama s prednje strane

\_ podesive noge od nehrđajućeg čelika omogućavaju poravnavanje

s ostalom opremom..

\_komptabililan sa GN posudama

\_upravljanje svim funkcijama, automatsko otapanje

te isparavanje kondenzata putem električnog grijača

\_ predviđen za rad u prostoru do +43°C.

Rashladno sredstvo je R452a.

Priključna snaga: 0,7 kW, napon 230 V, 50 Hz

Dim. 1600x900x600 mm (Bez odstupanje u dimenzijama)

**IV. STROJEVI ZA PRANJE I DEPURATORI VODE**

IV.1. Stroj za pranje suđa- podpultni (košara 500x600 mm) :

\_4 programa pranja: 120/180/360/540 sec, kap. kod brzog pranja 30 košara/sat

\_dim. košare 500 x 500 (tanjuri) / 600 x 500 mm (GN posude, plehovi)

\_oplošje izrađeno sa dvostrukim sijenkama od AISI 304 nehrđajućeg čelika uključuje

vrata komore, prednje i bočne panele te komoru (spremnik) za pranje

\_atmosferski bojler (6kW) kap. 5,5 litara sa ugrađenom snažnom pumpom pritiska

ispiranja jamče kontinuiranu temperaturu ispiranja od 84°C i tlak za sanitarno ispravno

ispiranje te idealne rezultate pranja neovisno o pritisku i i temperaturi vode u mreži.

\_gornje i donje rotirajuće mlaznice lako se skidaju radi čišćenja

\_elektroničko upravljanje strojem sa prikazom trenutne temperature na zaslonu

\_automatska pauza od nekoliko sekundi između ciklusa pranja i ciklusa

ispiranja osigurava da nema naknadnog kapljanja nečiste vode od pranja

sa stropa komore nakon završetka ciklusa ispiranja.

\_jednostavno servisiranje sa prednje strane

\_ugrađene dozirne pumpe sredstva za pranje i ispiranje

\_ugrađena puma za izbacivanje otpadne vode

\_podesive nožice za niveliranje

\_min. visina ulaznog otvora: 410 mm

\_kapacitet komore pranja: 22 l.

\_min. temperatura ispiranja : 85 °C

\_temperatura komore (spremnika) : 55-65 °C

\_potrošnja čiste vode po ciklusu ispiranja 2,2 l/košari

Opremljen sa: 1 košarom (500 x 600 mm), 1 inox nosač za 400x600 mm tacne

Priključna snaga max. 6,65 Kw, napon 400/3N/50,

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 600x703x850 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±5%)

IV.2. Stroj za pranje čaša – podpultni (košara 500x500 mm) :

\_3 programa pranja: 90 / 120 / 240 sec, kap. kod brzog pranja 40 košara/sat

\_program dodatnog hladnog ispiranja pivskih čaša i krigli

\_dim. košare 500 x 500 mm

\_ konstrukcija izrađena od AISI 304 nehrđajućeg čelika uključuje vrata komore

i vanjske panele sa izoliranim dvostrukim stjenkama, komora (spremnik) za

pranje te gornje i donje mlaznice (ručice) pranja i ispiranja.

\_ komora pranja (spremnik) perilice izrađena dubokim vučenjem iz jednog komada lima

sa zaobljenim rubovima, bez šavova, pregiba i kutova sa glatkom unutrašnjosti

\_dvostruki vanjski paneli (stjenke) dodatno izolirane garanitraju nisku razinu buke

te minimalnu diperziiju topline u okolinu čime se štedi energija

\_tlačni bojler kap. 12 lit. jamči kontinuiranu temperaturu ispiranja od 80-90°C

\_gornje i donje mlaznice (ručice) lako se skidaju radi čišćenja

\_elektroničko upravljanje putem digitalnog zaslona sa prikazom svih funkcija (temp. pranja)

\_mogučnosti programiranja vlastith programa sa podešavanja svih parametara

\_automatska pauza od 4 sec. (mogučnost podešavanja) između ciklusa pranja

i ciklusa ispiranja osigurava da nema naknadnog kapljanja nečiste vode od pranja

sa stropa komore nakon završetka ciklusa ispiranja.

\_nježni start za dodatnu zaštitnu osjetljivog posuđa

\_ugrađene dozirne pumpe sredstva za pranje i ispiranje sa

automatski inicijalnim i kontinuiranim ciklusom doziranja

\_ugrađena pumpa za odvod

\_mogučnost promjene sa trofazne na jednofaznu struju na licu mjesta

\_sistem sprječavanja početak ispiranja ako nije postignuta željena temperatura vode.

\_program automatskog samočišćenja stroja spriječava razvoj bakterija.

\_zaštita od nedostatka vode ili niske razine vode

\_automatsko dijagnosticiranje kvara

\_podesive nožice za niveliranje

\_min. visina ulaznog otvora: 335 mm

\_kapacitet komore pranja: 23 lit.

\_min. temperatura ispiranja 80-90 °C

\_temperatura komore (spremnika) 55-65 °C

\_potrošnja čiste vode po ciklusu ispiranja 2.5 l/košari

Opremljen sa: 1 košarom za male i velike čaše i šalica (48 / 24 kom.) ,

1 košara za pranje plitkih tanjura, 2x košarica za pribor

Vodozaštitni faktor: IPX 4

Priključna snaga max. 6,85 Kw, napon 400/3N/50

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 600x615x820 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±5%)

IV.3. Stroj za pranje čaša – podpultni (košara 400x400 mm) :

\_3 programa pranja: 120 / 300 / 120 (hladno ispiranje) sec, kap. kod brzog pranja 30 košara/sat

\_program hladnog ispiranja pivskih čaša i krigli (nakon sanitarnog ispiranja od min. 82°C)

\_dim. košare 400 x 400 mm

\_ konstrukcija izrađena od AISI 304 nehrđajućeg čelika uključuje vrata

komore i vanjske panele sa dvostrukim stjenkama, komoru (spremnik)

za pranje, filter komore pranja te gornje i donje mlaznice pranja i ispiranja.

\_ komora pranja (spremnik) perilice izrađena dubokim vučenjem iz jednog komada lima

sa zobljenim rubovima, bez varova (šavova), pregiba i kutova sa glatkom unutrašnjosti

te nagibom prema odvodu što omogučava brzo pražnjenje

\_Izolirana vrata dvostruke izvedbe spriječavaju disipaciju topline u prostor čime se štedi

energija , Mehanizam protiv prevrtanja minimizira stres materijala tijekom otvaranja i zatvaranja vrata.

\_tlačni bojler kap. 5 lit. sa ugrađenom snažnom pumpom pritiska jamči kontinuiranu

temperaturu ispiranja od od 80-90°C za sanitarno ispravno ispiranje čaša

\_rotirajuće ruke pranja iznad i ispod košare.

\_gornje i donje mlaznice te filter lako se skidaju radi čišćenja

\_elektronički kontrolni panel za jednostavnu postavku radnih parametara i samodijagnozu

\_nježni start za dodatnu zaštitnu osjetljivog posuđa

\_lagani pristup svim glavnim komponentama bez micanja uređaja

\_ugrađene dozirne pumpe sredstva za pranje i ispiranje

\_ugrađena pumpa za odvod

\_automatsko dijagnosticiranje kvara

\_podesive nožice za niveliranje

\_min. visina ulaznog otvora: 290 mm

\_kapacitet komore pranja: 6 lit.

\_min. temperatura ispiranja 80-90 °C

\_temperatura komore (spremnika) 55-65 °C

\_potrošnja čiste tople vode po ciklusu ispiranja 2,3 l/košari

Opremljen sa: 1 košarom za čaše

Priključna snaga max. 3,3 Kw, napon 230/1/50,

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. 460x565x715 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±5%)

IV.4. Automatski omekšivač vode kapaciteta 8 litara

Reguliranje omekšavanja i regeneracije putem

programatora prema stupnju tvrdoće vode

Elektromehanički ventil koji omogućuje regeneraciju

između jednom dnevno do jednom tjedno.

Radni tlak između 2 i 8 bara.

Maksimalni protok 1400 l / h.

8‐litarski cilindar od nehrđajućeg čelika 304 s 5,5 litara smole.

Maksimalni sadržaj soli 20 kg.

Svaki regeneracijski ciklus zahtijeva 1 kg soli.

Priključak za vodu između 4 ° C do 35 ° C.

Težina 11 kg.

Priključna snaga: 0,04 kW, napon 220 V / 1N / 50 Hz

Dim: 250x480x460 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±10%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

**V. STROJEVI I UREĐAJI**

V.1. Univerzalni kuhinjski stroj (stolni) za rezanje, sjeckanje,

pasiranjem, ribanje povrća sa cutter-mikserom kap. 4,5 Lit.:

Posuda cuttera od nehrđajućeg čelika sa visokim pragom

punjenja (tekuća smjese 75% nominalne zapremine).

Punjači izrađeni u potpunosti od nehrđajućeg čelika.

Osnovna struktura od nehrđajućeg čelika.

Asinkroni izdržljivi industrijski motor za produljenje životnog vijeka.

Ravna i vodonepropusna upravljačka ploča sadrži tipke za uljučivanje/isključivanje, funkciju pulsiranja i promjenjivu brzinu (od 300 do 3700 o/min).

Svi diskovi (dodatna oprema) su izrađeni od nehrđajućeg čelika i mogu se

prati u perilici posuđa. Punjač za veliko povrće integriran u punjač, oblika

¾ mjeseca, za minimalnu predobradu povrća. Strugač (za emulzije) uključen

kao standardna oprema. Poklopac fiksiran na bazu uređaja..

Pulsna funkcija za usitnjavanje komada povrća većih dimenzija.

Svi dijelovi u kontaktu sa hranom mogu se jednostavno ukloniti

bez uporabe alata te su perivi u perilici posuđa što olakšava čišćenje.

Automatsko pokretanje uređaja kada je punjač oblika 3/4 mjeseca na svojoj poziciji.

Magnetski sustav zaštite spriječava da se uređaj pokrene ukoliko su punjač povrća

i/ ili dugački punjač podignuti ili ukoliko poklopac cuttera nije ispravno zatvoren.

Automatsko ograničenje brzine u skladu sa funkcijom koja je u uporabi ( rezač ili kuter/mikser).

Standardna oprema: Punjač na polugu od nehrđajućeg čelika, 4,5 litarska posuda

cuttera/miksera, prozirni poklopac, strugač i mikronazubljena oštrica

Kapacitet: kao rezač povrća 550 kg/h, za 100-400 obroka za pojedinačnu pripremu

te do 800 obroka za pripreme u menzama; kuter/ mikser za pripremu 100 gr do 2 kg, za 50-80 obroka

Uz uređaj se isporučuju slijedeći diskovi:

disk za rezanje na kriške 2mm,

disk za rezanje na kriške 5mm,

disk za ribanje 2mm,

disk za ribanje 4 x 4 mm

disk za rezanje na kriške 10mm

rešetka za kockice 10 x 10 mm

Vodozaštitni faktor: IP55 kontrolni panel, IP23 cijeli uređaj

Priključna snaga: 1 kW, 220 V/1N/ 50 Hz

dim. 252x485x505 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim.: ±10%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.2. Stroj za rezanje narezaka – nož Ø 250 mm. – gravitacijski :

Izrađen od visoko poliranog anodiziranog aluminija sa satinskim

finišem otpornim na kiseline, soli i procese oksidacije.

Tvrdo kromirana udubljena oštrica sa zaštitnim prstenom za dodatnu zaštitu.

Sigurnosna zaštita za ruku od akrilnog stakla dolazi kao standardna oprema.

Debljina rezanja od 0 do 15 mm.

Ručka za prilagođavanje debljine komada (milimetarska preciznost).

Remenski pogon. Ventilirani motor koji pokreće oštricu dizajniran je za

kontinuiranu upotrebu, s Poly V - remenskim pogonom za miran rad.

Klizna kolica na kugličnim ležajevima i kliznim ležajevima s automatskim kvačilom.

Zaštitni poklopac za oštricu i brusilica za oštricu lako se uklanjaju.

Isporučuje se s priborom za demontažu oštrice.

Najveći stupanj sigurnosti pri radu, čišćenju te održavanju.

Rezni kapacitet za 250 mm model: -kvadratno: 160x160 mm

pravokutno: 220x145 mm -okruglo: Ø 170 mm

Vodozaštitni faktor : IP42

Priključna snaga : 0,375kW, napon 230/1N/50

Dim.: 510x420x370 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±10%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.3. Profesionalana mikrovalana pečnica, kapacitet komore 34L

Izrađena od kompletno od nehrđajućeg čelika

\_4 razina snage, 20 programa, timer do 60 min.

\_digitalni displej, megatron

Minimalna snaga : 1500 kW napon 230 V, 50 Hz

Dim.: 559x483x349 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±10%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.4. Platformska vaga 150 kg, digitalna :

\_nosivost min. do 150 kg

\_napajanje pomoću adaptera (12V/500mA) ili pomoću internih

punjivih betarija (6V/4Ah)., vrijeme punjenja baterija do 12h

\_brzi odaziv sa preciznom odvagom.

­\_ digitalni LCD displej s pozadinskim osvjetljenjem izrađen od ABS plastike

\_višestruke nosivosti platforme i mogućnost prenošenja, platforma izrađena od inoxa

\_Funkcije vage: Kontrolno vaganje, brojanje komada, vaganje životinja, pretvaranje mjernih jedinica.

Mogućnost pranja kučišta.

Trajanje baterija do 70 sati kontinuiranog rada (bez pozadinskog osvjetljenja displeja).

Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5%

Dim. platforme: 420x520 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±10%)

V.5. Spiralna miješalica za tijesto sa kotačima, kap. 32 lit. / 25 kg tijesta :

Proces miješanja se odvija pomoću spiralne miješalice

i sinhronizirane rotirajuće posude

\_kućište izrađeno od čelika obojanog u bijelu boju

\_motorizirana fiksna posuda kap. 32 litre izrađena od

nehrđajućeg čelika sa zaobljeniom rubovima radi lakšeg čišćenja

\_spiralana miješalica izrađena od nehrđajućeg čelika

\_zaštitni pleksi prozirni zaslon omogućava dodavanje

sastojaka prilkom rada bez zaustavljanja rada stroja

\_niskonaponski kontrolni panel

\_sigurnosni sistem sprječava rad motora kod podignutog

zaštitnog prozirnog zaslona

\_opremljen sa setom kotaća sa kočnicama (4 komada)

Priključna snaga : 0,75 kW, napon 4000/3N/50

Dim: 420x720x670 mm. bez kotača (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±4%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.6. Ledomat za kocke leda kapaciteta 33kg/24h

Vanjski dio izrađen je od AISI 304 nehrđajućeg čelika.

Plastična unutrašnjost. Prskalice od nehrđajućeg čelika, uklonjive bez upotrebe alata.

Potpuno automatizirani rad. Efikasni sustav hlađenja zrakom.

Prikladan samo za gravitacijski odvod. Fleksibilni vodovod i odvodne cijevi.

Sistemom prskanja stvaraju se čvrste, kristalno čiste kocke leda.

Ugrađena posuda za led, kapaciteta 16 kg.

Rashladni medij: R452a.

Priključna snaga : 0,37 kW, napon 230/1N/50

Dim: 500x580x800 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±4%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.7. Ledomat za kocke leda kapaciteta 45kg/24h

Vanjski dio izrađen je od AISI 304 nehrđajućeg čelika. Plastična unutrašnjost.

Prskalice od nehrđajućeg čelika, uklonjive bez upotrebe alata.

Potpuno automatizirani rad. Efikasni sustav hlađenja zrakom. Prikladan samo za gravitacijski odvod. Fleksibilni vodovod i odvodne cijevi. Sistemom prskanja stvaraju se čvrste, kristalno čiste kocke leda. Ugrađena posuda za led, kapaciteta 25 kg.

Rashladni medij: R452a.

Priključna snaga : 0,5 kW, napon 230/1N/50

Dim: 500x580x910 mm. (Dozvoljeno odstupanje u dim : ±4%)

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

V.8. Kombinirani uređaj za brzo pečenje

\_uređaj kombinira 3 načina pečenja: kontaktno, infracrveno zračenje i mikrovalove

\_samopodešavajuća rebrasta gornja ploča

\_elektroničko upravljanje preko 4,3“ LED zaslona prilagodljiva kontrasta za bolju vidljivost

\_ Brojač i alarm (volumen prilagodljive jačine), na kraju ciklusa.

\_8 podesivih programa

\_ Automatski mehanički sustav kontroliranja otvaranja i zadržavanja poklopca.

\_automatsko prebacivanje na način rada za uštedu energije kod nekorištenja

\_2 temperaturne sonde za nezavisnu kontrolu temperature gornje i donje ploče.

\_Aluminijska gornja rebrasta ploča (215 x 215 mm) obrađena sa specijalnim premazom protiv prijanjanja.

\_Glatko 4 mm debelo galvanizirano staklo kao donja ploča (250 x 250 mm).

\_Nezavisna regulacija temperature gornje i donje ploče od 100 do 250°C.

\_USB i wi-fi priključak

\_ergonomska drška

\_1 x 1050W magnetron za mikrovalove,

\_500W električni, pojačani grijači donje ploče.

\_800W električni, pojačani grijači gornje ploče.

Vodozaštitni faktor: IPX5 ( jednostavnije čišćenje)

El. priključak: 2.7 kW; napon 220/1/50

(Dozvoljene slabije karakteristike do max. 5 %)

Dim. 370x683x619 mm (Dozvoljeno odstupanje u dim.: +5%)

**VI. ELEMENTI TOČIONIKA**

VI.1. Hlađeni pult (šank) opremljen sa dvostrukim sudoperom,

jednoručnom miješalica za vodu, ocijednom plohom, ormarićem

za instalacije s ozračnicama (ispod korita), 3 hlađena boksa sa

bravicama, ugrađenim kompresorom (ispod korita), otvorom

za ugradnju stroja za pranje čaša, otvorom za ugradnju ledomata,

kontrolom temperature sa prikazom na displeju, svom potrebnom

automatikom te sa podkonstrukcijom konzumne police s prednje

strana (gledano sa strane gosta) u koju su ugrađene električne utičnice.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Korita su izrađena prešanje od nehrđajućeg

čelika AISI 304. Ocijedna ploha je utisnuta u radnu plohu 4 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Radne ploha ima povišenje prema konzumnoj polici visine 100 mm.

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Termoizolacijski sloj debljine min. 40 mm iz poliuretanske pjene bez

CFC / HCFC. Hlađenih prostor opremljen sa isparivačem (na leđnoj

strani), prostor boksova opremljen središnjom perforiranom policom

od nehrđajućeg čelika koja se može postaviti na jednu od 3 visine.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Rashladno sredstvo je R 134a. Konzumna polica od granita.

Fasada i konzumna polica izrađuju se kao zaseban element

i nisu u cijeni ove stavke / izrada prema projektu interijera /

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 3700x700x900/1130 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.2. Hlađeno-neutralni pult s koritom i 2 box-a s vratima, "L" oblika

opremljen sa koritom i jednoručnom miješalica za vodu, ocijednom plohom, ormarićem

za instalacije s ozračnicama (ispod korita), 2 hlađena boksa sa

bravicama, ugrađenim kompresorom u kutnom dijelu, otvorom

za ugradnju stroja za pranje čaša, otvorom za ugradnju ledomata,

kontrolom temperature sa prikazom na displeju, svom potrebnom

automatikom te sa podkonstrukcijom konzumne police s prednje

strana (gledano sa strane gosta) u koju su ugrađene električne utičnice.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Korita su izrađena prešanje od nehrđajućeg

čelika AISI 304. Ocijedna ploha je utisnuta u radnu plohu 4 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Radne ploha ima povišenje prema konzumnoj polici visine 100 mm.

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Termoizolacijski sloj debljine min. 40 mm iz poliuretanske pjene bez

CFC / HCFC. Hlađenih prostor opremljen sa isparivačem (na leđnoj

strani), prostor boksova opremljen središnjom perforiranom policom

od nehrđajućeg čelika koja se može postaviti na jednu od 3 visine.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Rashladno sredstvo je R 134a. Konzumna polica od granita.

Fasada i konzumna polica izrađuju se kao zaseban element

i nisu u cijeni ove stavke / izrada prema projektu interijera /

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: (1640 + 2200)x700x1130 mm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.3. Hlađeni retropult za postavu caffe aparata opremljen sa ormarićem

za instalacije s ozračnicama (desno), 2 hlađena boksovima sa bravicama,

ugrađenim kompresorom (desno), ormarićem sa krilnim vratima i

središnjom policom, ladicom za otpadnu kavu (soc), nagibnom (kip)

ladicom za otpatke, prodorom na radnoj plohi za instalacije caffe

aparata, prodorom na radnoj plohi za instalacije i montažu konzola

pivomata, kontrolom temperature sa prikazom na displeju, svom

potrebnom automatikom te sa zaštitnim zidnim soklom.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Radne ploha ima povišenje prema zidu visine 40 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Prostor neutralnih ormarića opremljen sa središnjom policom

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Termoizolacijski sloj debljine min. 40 mm iz poliuretanske pjene bez

CFC / HCFC. Hlađeni prostor opremljen sa isparivačem (na leđnoj strani),

središnjom perforiranom policom od inox koja se može postaviti na jednu

od 3 visine. Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm)

su iz nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Rashladno sredstvo je R 134a.

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 2400x650x900 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.4. Hlađeni retropult za postavu caffe aparata opremljen sa ormarićem

za instalacije s ozračnicama (desno), 2 hlađena boksovima sa bravicama,

ugrađenim kompresorom (lijevo), ormarićem sa krilnim vratima i

središnjom policom, ladicom za otpadnu kavu (soc), nagibnom (kip)

ladicom za otpatke, prodorom na radnoj plohi za instalacije caffe

aparata, prodorom na radnoj plohi za instalacije i montažu konzola

pivomata, kontrolom temperature sa prikazom na displeju, svom

potrebnom automatikom te sa zaštitnim zidnim soklom.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Radne ploha ima povišenje prema zidu visine 40 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Prostor neutralnih ormarića opremljen sa središnjom policom

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Termoizolacijski sloj debljine min. 40 mm iz poliuretanske pjene bez

CFC / HCFC. Hlađeni prostor opremljen sa isparivačem (na leđnoj strani),

središnjom perforiranom policom od inox koja se može postaviti na jednu

od 3 visine. Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm)

su iz nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Rashladno sredstvo je R 134a.

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 2600x650x900 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.5. Neutralni pult (šank) opremljen sa ormarićima s krilnim vratima

s bravicama, sa koritom i jednoručnom miješalica za vodu

, podkonstrukcijom konzumne police s prednje strana (gledano sa strane gosta)

te sa zaštitnim zidnim soklom.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Radne ploha ima povišenje prema zidu visine 40 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Prostor neutralnih ormarića opremljen sa središnjom policom.

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

Korito dimenzija 400x400x250 mm

Fasada i konzumna polica izrađuju se kao zaseban element

i nisu u cijeni ove stavke / izrada prema projektu interijera /

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 1100x700x900/1130 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.6. Neutralni retropult opremljen sa ormarićima s krilnim

vratima s bravicama te sa zaštitnim zidnim soklom.

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Radne ploha ima povišenje prema zidu visine 40 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Prostor neutralnih ormarića opremljen sa središnjom policom.

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 2350x600x900 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.7. Neutralni retropult za postavu caffe aparata opremljen sa ormarićima s krilnim

vratima s bravicama te sa zaštitnim zidnim soklom,

ladicom za otpadnu kavu (soc), nagibnom (kip) ladicom za otpatke i

prodorom na radnoj plohi za instalacije caffe aparata,

**Izrada pulta :**

Konstrukcija iz kvadratnih profila 40x40 mm od nehrđajućeg čelika.,

radna ploha debljine min. 40 mm izrađena iz AISI 304 nehrđajućeg

čelika debljine min. 1 mm. sa slojem za prigušivanje buke i ojačana,

vodootporna ploča. Radne ploha ima povišenje prema zidu visine 40 mm.

Rubovi radne plohe dvostruko savijeni radi zaštite od ozljeda.

Prostor neutralnih ormarića opremljen sa središnjom policom.

Bočne stranice zatvorene dvostrukim limom od nehrđajućeg čelika.

Kvadratne noge 40x40 mm i nastavci za niveliranje (40 mm) su iz

nehrđajućeg čelika i omogućavaju poravnavanje s ostalom opremom.

tip: spec. /prema tehnološkom i projektu interijera

te obaveznoj izmjeri i uzimanju šablone na objektu /

Dim: 2560x700x900 cm. (bez odstupanje u dimenzijama)

VI.8. Hlađena izložbena vitrina za slastice sa ravnim staklom (+4° C/+10°C) :

Konstrukcija izrađena od AISI 304 inox čelika, vitrina izrađena

od IZO stakla, hlađeni prostor za izlaganje hrane izrađen od

nehrđajućeg čelika. Opremljena sa kompresorom na zračno hlađenje,

LED rasvjetom, staklenom policom, svom potrebnom automatikom te

kontrolom temperature sa prikazom na displeju.

Priključna snaga : 0,66 kW, napon 230/1N/50

Dim: 1150x862x1150 mm. (bez odstupanje u dimenzijama)